

LBA

FRÖCCSÖNTÖTT, TAGOSÍTHATÓ
ALUMÍNIUM RADIÁTOROK

Az LBA alumínium radiátorok új esztétikai és áramlástanai kutatások eredményeként, lekerekített és modern formatervezéssel születtek. A belső és külső felületek előkészítését követően alapozó akrilfesték réteggel vannak ellátva az anaferezis érdekében és végül magas hőmérsékleten ráégetett porfestékkel történő bevonással érik el végleges, modern, időtálló külalakjukat. Az alkalmazott technológia biztosítja a termék magas színvonalú esztétikai megjelenését és a felületek maximális simaságát a vevői elégedettség érdekében. A termékek magukon viselik az olasz formatervezők világszerte elismert munkájának nyomát.

ELLENŐRZÉS

Az LBA radiátorok munkafázisonkénti minőségellenőrzésen esnek át a magas minőségi követelményeknek való megfelelés érdekében. A 8 bar/800 kPa próbanyomáson történő ellenőrzés biztosítja a maximum 6 bar/600kPa üzemi nyomáson való működtetés biztonságát. Az IMQ minőség vizsgálat garantálja, hogy a gyártás az UNI-EN-ISO 9001:2000 minőségtanúsítási rendszernek megfelelően működik. A hőleadási tesztek a hatályos UNI-EN 442 szabvány előírásnak megfelelően, akreditált laboratóriumokban végzik.

FESTÉSI MŰVELETEK

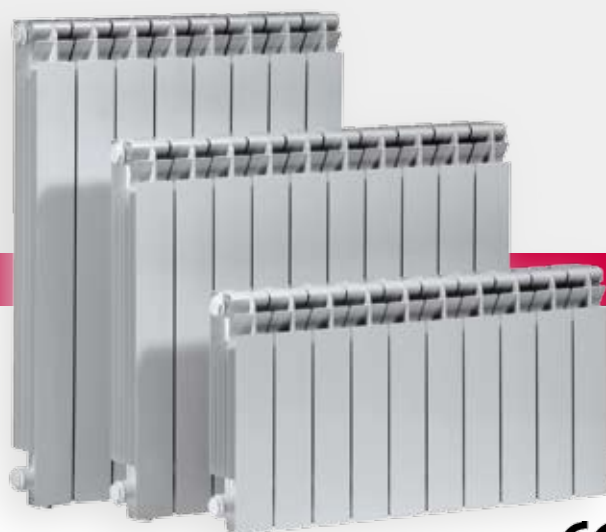
A kenőanyag-menetesítési-, dezoxidáló műveletek és a festhető felületek előkészítése után, 180°C-on akrilfestéket égetnek a radiátor teljes felületére egyenletesen elosztva.

Az akril réteg felhordását követően kerül sor a radiátorok elemének második festésére, szintén 180°C-on beégetett poliészter festék porokkal.

Az LBA modellek RAL 9010 fehér színben kerülnek forgalomba.

KISZERELÉS, SZÁLLÍTÁS

Az LBA radiátorok gyárilag 2 tagtól 10 tagig terjedően, tagosító közcsavarokkal és azbesztmentes tömítésekkel szerelt egységekben kerülnek forgalomba. A szállítás és szerelés során kartondoboz, azon belül pedig polietilén fóliaborítás védi a terméket a külső behatásoktól.



CE05

BEÉPÍTÉS

A fűtési rendszerben lévő fűtőközeg jellemzői alapvetően befolyásolják a fűtőtestek teljesítményét, tartósságát és biztonságos működését. Az UNI-CTI 8065 szabvány előírásai alapján a következők a teendők:

- A fűtőközeg megfelelő kezelése, amely lehetővé teszi a berendezések védelmét a korrózió és a vízkő lerakódása ellen, amelyek repedéseket, zajokat, különböző veszteségeket okozhatnak, illetve a hőleadás drasztikus csökkenéséhez vezethetnek.
- A fűtőberendezést automata légtelenítő szeleppel, az oxigén-difúzió lehetőségét kizáró módon kell szerelni.
- A radiátorokat melegvízes, zárt rendszerű fűtési hálózatban kell üzemeltetni és ügyelni kell a fűtőközeg nyomásának és hőmérsékletének (maximum 100°C) a tervezési paramétereknek megfelelő értéken tartására.
- A működés alatt, kerülnie a radiátor elzárószerelvényeinek teljes lezárását.
- Az UNI CTI 8065 szabvány előírásai szerint az összes fűtőberendezést a megfelelő vízkezelő berendezéssel ajánlott alkalmazni.
- A 350 kW-nál nagyobb teljesítményű (300.000 kcal/h) rendszer esetén biztonsági szűrőt kell beszerezni, (ez alacsonyabb teljesítmény esetében is erősen ajánlott) és amennyiben a víz összes keménységi foka nagyobb mint 15°fr (8,4°nk), vízlágyítót kell beszerezni, amely azt a megadott érték alá csökkenti. 350 kW alatti rendszer esetén, amennyiben a víz összes keménysége nem haladja meg a 35°fr (19,6°nk) értéket, a fenti keménységet kémiai vízlágyítással is a kívánt szintre csökkenthetjük.
- Amennyiben glikolt (fagyálló folyadék) használ, ne felejtse el, hogy ez csökkenti a berendezés teljesítményét, ezért csak akkor használja, ha feltétlenül szükséges. Ne használjon mérgező glikolt és két évente végeztesse el a rendszer karbantartását.
- Az LBA radiátor maximális hőleadásának elérése végett, a radiátorokat az alábbi szerelési távolságok betartásával kell szerelni:
 - a faltól 2,5 - 5 cm közötti távolságban,
 - a padlózattól legalább 12 cm magasságban.

A jelen előírások és az általános épületgépészeti szerelési szabályok be nem tartása, a garancia elvesztését, valamint anyagi károkat és személyi sérülést okozhat, amelyekért a forgalmazó nem vállal felelősséget!

MŰSZAKI ADATOK

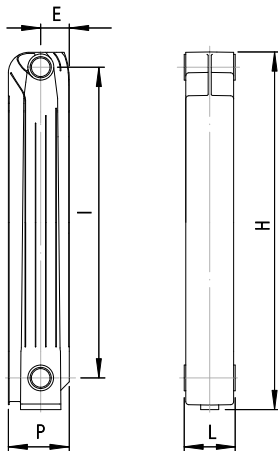
Típus	Méretek (mm)					Vízirfogat tagonként literben	Súly (10 darab) kg	Névleges hőteljesítmény (Q _n)		Korrekciós tényező n
	Magasság H	Kötéstávolság I	Mélység P	Tagok szélessége L	Csatlakozás elhelyezkedése E			Watt	kcal/h	
LBA 350	422	350	98	80	46	0,43	11,90	99,3	85,4	1,317
LBA 500	572	500	98	80	46	0,57	15,20	130,9	112,6	1,339
LBA 600	672	600	98	80	46	0,66	17,50	150,2	129,2	1,345
LBA 700	772	700	98	80	46	0,76	19,00	163,0	140,2	1,333
LBA 800	872	800	98	80	46	0,86	21,00	180,5	155,2	1,354

A hőteljesítmény az UNI EN 442 alapján a következő alapadatokra vonatkozik: radiátor előremenő hőm. t_e=75° C; radiátor visszatérő hőm. t_v=65° C; középhőm. t_k=70° C; szobahőm. t_{sz}=20° C; mértékadó hőm. Δt_m = t_e-t_v = 50° C

A RADIÁTOROK TEJLESÍTMÉNYTÁBLÁZATA ELTÉRŐ HŐMÉRSÉKLETEK ESETÉN

Δt (° C)	LBA 350 (Watt)	LBA 500 (Watt)	LBA 600 (Watt)	LBA 700 (Watt)	LBA 800 (Watt)
40	74,0	97,1	111,3	121,1	133,4
42	78,9	103,6	118,8	129,2	142,5
44	83,9	110,3	126,5	137,5	151,8
46	89,0	117,1	134,3	145,9	161,2
48	94,1	123,9	142,2	154,4	170,8
50	99,3	130,9	150,2	163,0	180,5
52	104,6	138,0	158,3	171,7	190,3
54	109,9	145,1	166,6	180,6	200,3
56	115,3	152,4	174,9	189,6	210,4
58	120,7	159,7	183,4	198,7	220,7
60	126,2	167,1	191,9	207,8	231,0

Δt_m = 50°C-tól eltérő hőmérséklet esetén a teljesítmény kiszámítása a következő: Q=Q_n*(Δt/50)ⁿ, ahol Q_n: névleges hőteljesítmény Wattban; Δt: a tényleges mértékadó hőmérséklet; n: korrekciós tényező



UNI ISO 228 csatlakozás: G1

Az LBA alumínium radiátorok új esztétikai jellegű kutatások eredményeként születtek lekerekített és modern alakokkal. Az összes munkafázisra jellemző aprólékos gondosság, magasfokú megbízhatóságú és kidolgozottságú terméket biztosítanak.



GARANCIA: A 10 éves garancia csak a szerkezeti okok miatt meghibásodottnak számított részek egyszerű kicserélését jelenti és a következő előírásoknak való megfelelés esetén érvényes:
 - beszerelést szakképzett technikus végezte a hatályos jogszabályok és előírások alapján
 - a tisztítás kizárólag vizes nedves törölvél és sűrűlőszerek, vagy oldószerek használatával történik.